

DET FAGLIGE UDVALG FOR STRØM, STYRING OG PROCES

OPLYSNINGSSKEMA FOR AUTOMATIKFAGTEKNIKER OG ELEKTRIKER

Virksomhedens navn					Tlf.nr.	
Indehaver(e)					SEnr.	
Adresse	Gade/vej			Nr.		
	Postnr.		By			
Kontaktperson				E-mail eller direkte tlf.nr.		
Såfremt virksomheden har skiftet navn, adresse eller SEnr. siden seneste godkendelse, bedes tidligere virksomhedsnavn, adresse og SEnr. anført her:						

LÆRLINGE	Godkendt til (antal)	Ønsker godkendelse til (antal)
Automatikfagtekniker		
Elektriker		

BESKÆFTIGEDE	Antal
Indehaver(e) med relevante faglige kvalifikationer inden for fagområdet	
Afdelingsledere, værkførere, overmontører med relevant faglig grunduddannelse inden for fagområdet	
Ingeniører, teknikere med højere uddannelse inden for automations- og stærkstrømsområdet	
Faglærte med svendebrev inden for fagområdet eller med tilsvarende kvalifikationer	
Ansatte i alt	

ARBEJDSOMRÅDER (som lærlingen vil blive beskæftiget med) - Sæt X	Ja	Nej
Produktion/fremstilling		
Udvikling/konstruktion		
Fejlsøgning/fejltrening		
Service/vedligeholdelse		
Salg/kundekontakt		

DATO & UNDERSKRIFT

VIRKSOMHEDENS HOVEDPRODUKTER (som sælges, serviceres, produceres og/eller udvikles)

VIRKSOMHEDSKATEGORI	Sæt X
Salg og service, detail	
Salg og service, engros	
Reparation og vedligeholdelse	
Produktion	
Produktudvikling	
Offentlig/koncessioneret	

ROKERING	Ja	Nej
Vil lærlingen blive rokeret mellem flere afdelinger/værksteder inden for praktikperioderne ?		
Hvis ja, er der udarbejdet en praktikplan, herunder tidsramme for rokering ?		

ALLE RUBRIKKER BEDES UDFYLDT !

SE BAGSIDEN ^

Denne rubrik udfyldes af det faglige udvalg

ARBEJDSOPGAVER - sæt X ud for de opgaver som virksomheden udfører. Typiske arbejdsopgaver for automatikfagtekniker og elektriker	JA	NEJ
Styringsteknik, relæteknik		
Motorer, AC/DC motorer		
PLC, styringsteknik		
Stærkstrøm – effektstyring og regulering, frekvensomformere m.m.		
Fejlfinding og fejlretning på automatiske maskin- og procesanlæg		
Installation og idriftsætning af styrings- og reguleringsudstyr på maskin- og procesanlæg		
Vedligehold, forebyggende og systematisk		
ARBEJDSOPGAVER FOR AUTOMATIKFAGTEKNIKERE		
PLC, styringsteknik, analog, procesregulering, bussystemer og overvågning		
Pneumatiske styrings- og reguleringssystemer		
Hydrauliske styrings- og reguleringssystemer		
Procesregulering		
Test, justering og kalibrering af transmittere, udstyr og måleinstrumenter m.m.		
Analogt og digitalt interface, aktuator, føler- og transducerteknik		
Analog og digital signalbehandling		
Udarbejdelse af dokumentation - teknisk dokumentation, brugerdokumentation		
VÆRKSTEDSFORHOLD FOR ELEKTRIKERE	Antal	
Faste boremaskiner (bænk- eller søjleboremaskiner)		
Isolationsprøveapparater		
Prøvetavle 380/220v. med instrumenter		
Universalinstrument el. tilsvarende instrumenter		
Højspændingsprøveapparat		
FU – FI – HFI- relæ – tester		
Amperemeter + Voltmeter + Jordledningsmåler + Ohmmeter + Luxmeter		

Bemærkninger:

Til brug for udvalgets vurdering af virksomhedens muligheder for uddannelse af lærlinge
bedes skemaet udfyldt og returneret til

Jern- og Metalskolens Fagudvalg
Postboks 29 • 3900 Nuuk
Telefon: 348600 • Fax: 322023 •
E-mail: jm@jernmetalskole.gl
www.KTI.gl